Dalmine Thermo®
Verde

Dalmine Thermo® EN 10255

Tubo in acciaio al carbonio S 195T senza saldatura per impianti civili ed industriali, verniciato a caldo con polveri epossidiche, disponibile nella gamma dimensionale da 1/2" a 4".

CARATTERISTICHE MECCANICHE E CHIMICHE

TIPO DI ACCIAIO	CARATTERISTICHE MECCANICHE			COMPOSIZIONE CHIMICA % (ANALISI DI COLATA)				
	CARICO UNITARIO DI ROTTURA R	CARICO UNITARIO SNERVAMENTO R_{eH}	ALLUNGAMENTO A	C	Mn	Si	P	S
	N/mm²	Min N/mm²	Min %	Max	Max	Max	Max	Max
S 195T	320 ÷ 520	195	20	0,20	1,40	-	0,035	0,030

DIMENSIONI - SERIE LEGGERA L1 EN 10255

DN pollici	DIAMETRO ESTERNO MAX mm	DIAMETRO ESTERNO MIN mm	Sp mm	MASSA LINEICA kg/m	ESECUZIONE
1/2	21,7	21,0	2,3	1,08	SL1
3/4	27,1	26,4	2,3	1,40	SL1
1	34,0	33,2	2,9	2,21	SL1
1 1/4	42,7	41,9	2,9	2,83	SL1
1 1/2	48,6	47,8	2,9	3,26	SL1
2	60,7	59,6	3,2	4,52	SL1
2 1/2	76,3	75,2	3,2	5,77	SL1
3	89,4	87,9	3,6	7,59	SL1
4	114,9	113,0	4,0	10,90	SL1

Lunghezze 6 m - Estremità lisce, tagliate perpendicolarmente all'asse del tubo

Tolleranze
Sul diametro esterno
vedi tabella Dimensioni

Sullo spessore
+ non limitato
– 8%

Sulla massa lineica
+ 10% – 8%
su singolo tubo

sulla lunghezza
+ 100 – 0 mm

Prove
Prova idraulica a 50 bar o prova equivalente con Controlli Non Distruttivi di tipo elettromagnetico (Eddy Current).

- prova di trazione;
- prova di curvatura;

Estremità
Lisce tagliate perpendicolarmente all'asse del tubo.

Documenti
Se non diversamente richiesto all'ordinazione, viene rilasciato un attestato di controllo 2.2 in accordo alla norma EN 10204.

Marcatura
Marcatura con inchiostro indelebile nero in continuo con la scritta:
- Tenaris Dalmine Thermo® EN 10255 SL1