

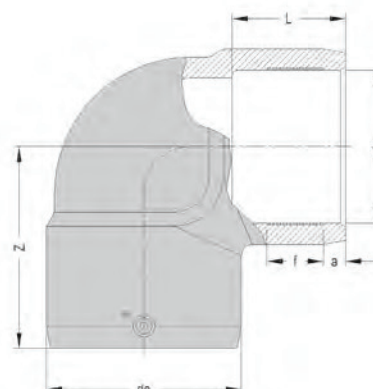
gomito 90° elettrosaldabile

cod. 21.11 PE 100



diam. d _n	SALDABILITÀ su tubo/raccordo PE 100			
	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		● ▲	● ▲	●
25		● ▲	●	●
32	● ▲	●	●	●
40	● ▲	●	●	●
50	●	●	●	●
63	●	●	●	●
75	●	●	●	●
90	●	●	●	●
110	●	●	●	●
125	●	●		
140	●	●		
160	●	●		
180	●	●		
200	●	●		
225	●	●		
250	●	●		
315	●	●		

- saldabile solo con saldatrici monovalenti Serie Euro
- ▲ minimo spessore saldabile 3 mm



d _n	dimensioni					PN - SDR	pesi
	d _e	L	f	a	Z		
20	34	33	15	10	55	PN 25 - SDR 7,4	70
25	38	33	15	9	57	PN 25 - SDR 7,4	80
32	46	39	18	10	75	PN 25 - SDR 7,4	130
40	56	48	25	11	80	PN 25 - SDR 7,4	190
50	68	54	27	12	89	PN 25 - SDR 7,4	300
63	83	52	27	13	104	PN 25 - SDR 7,4	450
75	97	64	29	18	116	PN 25 - SDR 7,4	665
90	116	70	37	18	130	PN 25 - SDR 7,4	1040
110	142	76	39	20	146	PN 25 - SDR 7,4	1615
125	162	79	42	19	152	PN 16 - SDR 11	2130
140	174	85	38	20	166	PN 16 - SDR 11	2520
160	206	89	45	20	180	PN 16 - SDR 11	4050
180	226	116	50	23	215	PN 16 - SDR 11	4900
200	251	118	55	23	229	PN 16 - SDR 11	6450
225	280	120	60	25	251	PN 16 - SDR 11	8950 ●
250	310	127	64	30	272	PN 16 - SDR 11	11550 ●
315	397	145	70	35	321	PN 16 - SDR 11	23040 ●

● in preparazione

- ✓ ASSOLUTAMENTE obbligatorio utilizzo collare allineatore per tutti i diametri
- ✓ ASSOLUTAMENTE obbligatoria la raschiatura dei tubi
- ✓ Saldabilità garantita su tubazioni in PE 80 e PE 100