

Fase 4

ELEMENTI
CON PRIMA
VERNICIATURA
TRAMITE
ANAFORESI

Fase 5

ELEMENTI FINITI
CON DOPPIA
VERNICIATURA



FASI DI LAVORAZIONE E VERNICIATURA



9PCTC03P346

Blitz

Super

Radiatori in alluminio pressofuso



Fase 3

Fase 1

ELEMENTI ALLO
STATO GREZZO

Fase 2

ELEMENTI LAVORATI

ELEMENTI TRATTATI
CON PROTEZIONE
CHIMICA
ANTICORROSIONE



* Immagini puramente dimostrative delle fasi di lavorazione e verniciatura.
Non necessariamente corrispondenti alle informazioni del modello contenute
in questo libretto.

FONDITAL S.p.A.
Via Cerreto, 40 - 25079 VOBARNO (Brescia) Italy
Tel.: +39 0365 878.31
Fax: +39 0365 878.304
E-mail: info@fondital.it
Web: www.fondital.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =



IT

www.fondital.com

Scegli i radiatori della gamma Super, scegli l'evoluzione del calore:

La gamma Super nasce da un progetto di ricerca atto ad ottimizzare le performance dei radiatori in modo da poter offrire prodotti con **elevate prestazioni meccaniche ed energetiche.**

Una forte componente innovativa, raggiunta grazie ai **5 brevetti internazionali** che questo prodotto è riuscito ad ottenere, rendono i radiatori della gamma Super **ideali per la ristrutturazione** e per il **funzionamento a bassa temperatura.**

Scegli i radiatori della gamma Super, scopri tutti i vantaggi studiati per Te:

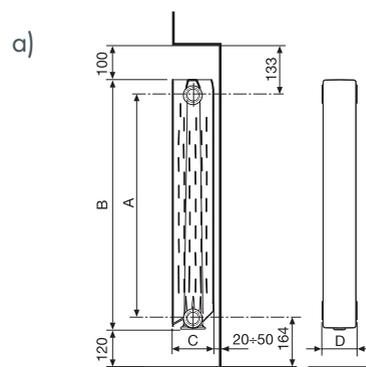
- Ideale per l'utilizzo a **bassa temperatura**;
- Ottimo rapporto peso/potenza, che ne **agevola movimentazione ed installazione**;
- **Modulare**: perfetto per ogni spazio;
- Alto contenuto tecnologico: **5 brevetti internazionali**;
- Inalterabile nel tempo, grazie alla doppia verniciatura: **anafresi + polveri**;
- **100% made in Italy**;
- **Maggiore scambio termico** = elevate prestazioni, bassi consumi;



Modello	Profondità (C) mm	Altezza (B) mm	Interasse (A) mm	Larghezza (D) mm	Diametro pollici	Contenuto litri/elem.	Potenza ΔT 30K W/elem.	Potenza ΔT 50K W/elem.	Esponente n	Coefficiente K _m
350/100	97	407	350	80	G1	0,24	48,1	93,4	1,3001	0,5776
500/100	97	557	500	80	G1	0,30	63,5	124,3	1,3158	0,7225
600/100	97	657	600	80	G1	0,35	72,3	142,5	1,3286	0,7881
700/100	97	757	700	80	G1	0,38	79,9	158,0	1,3337	0,8566
800/100	97	857	800	80	G1	0,42	88,4	175,1	1,3372	0,9364

Pressione massima di esercizio: 1600 kpa (16 bar)

Equazione caratteristica dal modello $\Phi = K_m \Delta T^n$ (riferimento EN 442-1). I valori di potenza termica pubblicati, espressi a $\Delta T=50$ K, sono conformi alla norma europea EN 442-2.

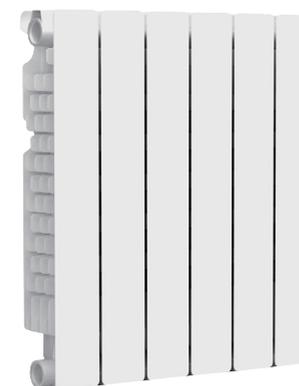
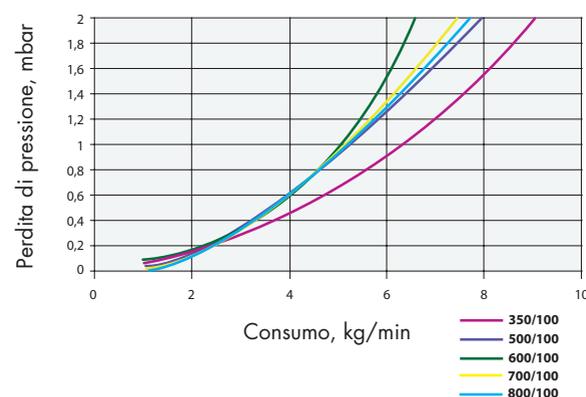


b)



Aperture sul retro del radiatore

Perdita di carico BLITZ SUPER



c)



Sezione tappo innovativo

Scegli i radiatori della gamma Super, installa i prodotti del futuro:

- a) La nuova conformazione delle alette laterali permette di ottenere una **resa termica elevata**;
- b) La presenza di aperture sul retro del radiatore permette di **aumentare lo scambio termico** di tipo convettivo;
- c) Il nuovo tappo di chiusura del radiatore, realizzato in lamiera d'acciaio rivestita, non viene saldato; la tenuta idraulica è garantita da guarnizioni O-Ring. Non vi è presenza di bave in quanto non avviene nessuna fase di saldatura. Tutti i tappi vengono sottoposti al **trattamento anticorrosivo Aleternum®**.



Tutti i modelli **BLITZ SUPER** sono garantiti **10 anni** dalla data di installazione da difetti di fabbricazione, a condizione che l'impianto sia eseguito a regola d'arte.